

Garant**Glodalo za obradu rubova od tvrdog metala spiralno 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 208165 10 |
| GTIN | 4062406380359 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Izuzetna kvaliteta površine uz kut spirale od **35°**.

Odstranjivač srha za **univerzalnu upotrebu** kod skoro svih materijala. Novorazvijeni premaz učinkovito sprječava stvaranje nakupina na oštirci čak i kod aluminija i inoksa.

Tolerancija: **Dimenzija S = ± 0,2 mm. Kut vrha ± 5 min.**

Upotreba:

Vrlo prikladni za izradu **skošenja** i **skidanje srha** s izradaka kao i za **konturno glodanje**.

Tehnički opis

| | |
|--|------------------|
| Glodala s radijusom | 30 stupanj |
| Ø drške D _s | 10 mm |
| Broj zubi Z | 4 |
| Kut skošenih rubova | 60 stupanj |
| Ukupna duljina L | 72 mm |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Ø reza D _c | 10 mm |
| Dimenzija S | 9,9 mm |
| Posmak f _z u čeliku < 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| Prevlaka | TiSiN |

| | |
|------------------------|-------------------|
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Norma proizvođača |
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog Ø | h6 |
| Kut spirale | 35 stupanj |
| Smjer ispostave | vodoravno i koso |
| Vrh kuta upuštača | 60 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Tolerancija drške | h6 |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Poravnjivači |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 180 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 300 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 220 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 130 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 115 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 65 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 50 m/min | S |

| | | | |
|------------------|------------------------------------|-----------|---|
| GG(G) | prikladno | 100 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |