

**Garant****Glodalo za obradu rubova od tvrdog metala spiralno 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 6Mmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208165 6M
GTIN	4062406380335
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**Izuzetna kvaliteta površine** uz kut spirale od **35°**.

Odstranjivač srha za **univerzalnu upotrebu** kod skoro svih materijala. Novorazvijeni premaz učinkovito sprječava stvaranje nakupina na oštrici čak i kod aluminija i inoksa.

Tolerancija: **Dimenzija S = ± 0,2 mm. Kut vrha ± 5 min.** Vrlo duga glodala za vrhunske rezultate uklanjanja i kod posebno teško dostupnih kontura. Alati bez vrha.

**Upotreba:**

Vrlo prikladni za izradu **skošenja** i **skidanje srha** s izradaka kao i za **konturno glodanje**.

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	100 mm
veliki Ø D <sub>2</sub>	6 mm
Kut skošenih rubova	60 stupanj
mali Ø D <sub>3</sub>	3 mm
Ø reza D <sub>C</sub>	6 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Broj zubi Z	4
Glodala s radijusom	30 stupanj
Dimenzija S	2,9 mm

Posmak $f_z$ u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Norma proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	h6
Kut spirale	35 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Vrh kuta upuštača	60 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Poravnjivači

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno	220 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	130 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	115 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	110 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	80 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	P
Čelik $< 55 \text{ HRC}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	100 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		