

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM glodalo HPC, bez prevlake, Ø e6 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202008 12
GTIN	4062406380755
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za grubu i finu obradu.

Do $2 \times D$ u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.

Najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju.

Skošavanje do 45° .

Prednost:

Optimizirani oblik utora, ekcentrično brušene stražnje površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Oslobađanje $\varnothing D_1$	11,8 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
\varnothing drške D_s	12 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	e6
Drška	DIN 6535 HA s h6
\varnothing reza D_c	12 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut spirale	42 stupanj
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,1 mm

Broj zubi Z	3
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	46 mm
Posmak f _z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,08 mm
Duljina rezne oštrice L _s	36 mm
Ukupna duljina L	93 mm
Seriya	Master Alu
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	130 m/min	N
PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N

PF 31	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	