

Garant

GARANT Master Alu PickPocket VHM glodalo HPC, bez prevlake, Ø e6 DC: 20mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202008 20
GTIN	4062406380496
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Za grubu i finu obradu.

Do $2 \times D$ u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.

Najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju.

Skošavanje do 45° .

Prednost:

Optimizirani oblik utora, ekcentrično brušene stražnje površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Broj zubi Z	3
Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,16 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Kut spirale	42 stupanj
Oslobađanje $\varnothing D_1$	19,8 mm
Duljina rezne oštrice L_s	60 mm
\varnothing reza D_c	20 mm
Ukupna duljina L	126 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,18 mm

Kut skošenih rubova	90 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø drške D _s	20 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	74 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Seriya	Master Alu
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	130 m/min	N
PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N

PF 31	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	