

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM glodalo HPC, DLC, Ø e6 DC: 20mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202010 20
GTIN	4062406380854
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Za grubu i finu obradu.<br>Do 2× D u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.<br>Moguće najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju.<br>Moguće skošavanje do 45°.

S prevlakom DLC sp<sup>2</sup> najnovije generacije.

**Prednost:**

**Optimizirani oblik utora, ekcentrično brušene stražnje površine, duboki žljebovi.**

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,16 mm
Radius čela $r_v$	0,2 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Duljina rezne oštrice $L_s$	60 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,18 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	19,8 mm
Kut spirale	42 stupanj
$\varnothing$ drške $D_s$	20 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	20 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Ukupna duljina L	126 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e6
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Broj zubi Z	3
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	74 mm
Seriya	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N

PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
<b>Zrak</b> <b>Usluge</b>	prikladno		
Brušenje tip HB		129100 HB	