

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM glodalo HPC, bez prevlake, Ø e8 DC: 16Mmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202002 16M
GTIN	4062406380892
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za grubu i finu obradu.
Do 2× D u cjelini pri najvećim brzinama posmaka i velikoj mirnoći rada.
Moguće najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju.
Moguće skošavanje do 45°.

Prednost:

Optimizirani oblik utora, ekcentrično brušene stražnje površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	42 mm
Posmak f _z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,14 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Drška	DIN 6535 HA s h6
Oslobađanje Ø D ₁	15,8 mm
Kut spirale	42 stupanj
Ø drške D _s	16 mm
Broj zubi Z	3
Ø reza D _c	16 mm

Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,18 mm
Duljina rezne oštrice L_s	36 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Serija	Master Alu
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	Nejednak
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	130 m/min	N
PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N

PF 31	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	