

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM gruborezno glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202015 16
GTIN	4062406380984
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za grubu i finu obradu.<br>Do  $2 \times D$  u cijelo pri najvećim brzinama posmaka i pri velikoj mirnoći rada.<br>Najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju.<br>Skošavanje do  $45^\circ$ .<br>Poboljšano evakuiranje odvojenih čestica zahvaljujući središnjem unutarnjem hlađenju.<br>S prevlakom DLC sp<sup>2</sup> najnovije generacije.

**Prednost:**

**Optimizirani oblik utora, ekcentrično brušene stražnje površine, duboki žljebovi.**

**Napomena:**

Minimalna mjera od  $0,1 \times D$  ne smije biti manja kada se izvode nove operacije ravnanja.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,12 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	58 mm
Broj zubi Z	3
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,14 mm
Ukupna duljina L	108 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	31 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA

Oslobađanje $\varnothing D_1$	15,8 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	16 mm
Radijus čela $r_v$	0,32 mm
Kut spirale	42 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
$\varnothing$ reza $D_c$	16 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5xD kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1xD
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N

PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB