

## Garant

### GARANT Master Alu PickPocket VHM gruborezno glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202015 10
GTIN	4062406380960
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

Za grubu i finu obradu.<br>Do  $2 \times D$  u cijelo pri najvećim brzinama posmaka i pri velikoj mirnoći rada.<br>Najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju.<br>Skošavanje do  $45^\circ$ .<br>Poboljšano evakuiranje odvojenih čestica zahvaljujući središnjem unutarnjem hlađenju.<br>S prevlakom DLC sp<sup>2</sup> najnovije generacije.

##### Prednost:

**Optimizirani oblik utora, ekcentrično brušene stražnje površine, duboki žljebovi.**

##### Napomena:

Minimalna mjera od  $0,1 \times D$  ne smije biti manja kada se izvode nove operacije ravnanja.

#### Tehnički opis

Ø drške $D_s$	10 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Ø reza $D_c$	10 mm
Broj zubi Z	3
Radijus čela $r_v$	0,32 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	38 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	42 stupanj
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,06 mm

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Duljina rezne oštrice $L_s$	22 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,8 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,08 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
Seriya	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	550 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	500 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	450 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N

PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB