

**Garant****Ručni ureznik, pojedinačan Završni ureznik, bez prevlake, M: M3****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 130430 M3     |
| GTIN           | 4045197066503 |
| Razred artikla | 11G           |

**Opis****Izvedba:**

Trodijelna garnitura, **koja se sastoji od uvodnog, srednjeg i završnog ureznika. Uvodni ureznik sa dugačkim vođenjem.**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 352

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 0,5 mm

Ukupna duljina L: 40 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 3,5 mm

4-kutna drška □: 2,7 mm

Ø osnovne rupe: 2,5 mm

**Tehnički opis**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Nagib navoja           | 0,5 mm   |
| Ø navoja               | 3 mm     |
| Ø osnovne rupe         | 2,5 mm   |
| Standard               | DIN 352  |
| Ø drške D <sub>s</sub> | 3,5 mm   |
| Ukupna duljina L       | 40 mm    |
| 4-kutna drška □        | 2,7 mm   |
| Razred tolerancije     | ISO 2 6H |

|                            |                          |
|----------------------------|--------------------------|
| Rezni materijal            | HSS E                    |
| Dubina navoja              | 6 mm                     |
| Vrsta navoja               | M                        |
| Veličina navoja            | M3                       |
| Prevlaka                   | bez prevlake             |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj               |
| Norma navoja               | DIN 13                   |
| Oblik rezanja              | C                        |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9   |
| Unutarnje hlađenje         | ne                       |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3xD kod osnovne rupe  |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3xD kod prolazne rupe |
| Smjer rezanja              | desno                    |
| Vrsta alata s navojem      | Ručni ureznici           |
| Prsten u boji              | nema                     |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje         |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          |                |         |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          |                |         |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          |                |         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          |                |         |

|       |                                    |
|-------|------------------------------------|
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Uni   | prikladno                          |
| Ulje  | prikladno                          |
| suho  | prikladno samo u posebnim uvjetima |