

Garant**Sinkroni strojni urezник HSS-E-PM oblik C, TiAlN, M: M4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135740 M4
GTIN	4045197446374
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Čvrsta izvedba s užljebljenjem u desnu stranu i drškom prema DIN1835-B. Posebna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja.

Posebna **prevlaka TiAlN** za optimalan vijek trajanja. Primjenjiv s **emulzijomn** (udio masti najmanje 8 %).

Napomena:

Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT- brzoizmjenjiva stezna glava **br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,7 mm

Ukupna duljina L: 70 mm

Ø drške D_s: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 3,3 mm

Tehnički opis

Broj oštrica Z	3
Broj steznih utora	3
Ø navoja	4 mm
Nagib navoja	0,7 mm
Ø osnovne rupe	3,3 mm

Standard	Standard proizvođača
Ø drške D _s	6 mm
Ukupna duljina L	70 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	10 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M4
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	32 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		