

## Garant

### Sinkroni strojni urezник HSS-E-PM IK / oblik C, TiAlN, M: M16



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	135746 M16
GTIN	4045197508355
Razred artikla	11H

#### Opis

##### Izvedba:

**Čvrsta izvedba s užljebljenjem u desnu stranu i drškom prema DIN1835-B.** Posebna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja.

Posebna **prevlaka TiAlN** za optimalan vijek trajanja. Primjenjiv s **emulzijomn** (udio masti najmanje 8 %).

S <B>unutarnjim dovodom rashladnog sredstva</B> za maksimalan vijek trajanja.

##### Napomena:

**Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT-** brzoizmjenjiva stezna glava **br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 2 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 14 mm

#### Tehnički opis

Broj steznih utora	4
Nagib navoja	2 mm
Ø navoja	16 mm
Broj oštrica Z	4

Ø osnovne rupe	14 mm
Standard	Standard proizvođača
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
Ukupna duljina L	110 mm
4-kutna drška □	9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	40 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M16
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	DIN 1835 B s h6
Unutarnje hlađenje	da
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32 m/min	P

Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	9 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		