

Garant

Sinkroni strojni ureznik HSS-E-PM oblik C, TiAlN, M: M6



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	135740 M6
GTIN	4045197446398
Razred artikla	11H

Opis

Izvedba:

Čvrsta izvedba s užljebljenjem u desnu stranu i drškom prema DIN1835-B. Posebna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja.

Posebna **prevlaka TiAlN** za optimalan vijek trajanja. Primjenjiv s **emulzijomn** (udio masti najmanje 8 %).

Napomena:

Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT- brzoizmjenjiva stezna glava br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA) omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D_s: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 5 mm

Tehnički opis

Ø navoja	6 mm
Broj steznih utora	3
Nagib navoja	1 mm
Ø osnovne rupe	5 mm
Broj oštrica Z	3

Standard	Standard proizvođača
Ø drške D _s	6 mm
Ukupna duljina L	80 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	15 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M6
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	32 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		