

## Garant

### Sinkroni strojni ureznik HSS-E-PM IK / oblik C, TiAlN, M: M5



#### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 135746 M5     |
| GTIN           | 4045197508300 |
| Razred artikla | 11H           |

#### Opis

##### Izvedba:

**Čvrsta izvedba s užljebljenjem u desnu stranu i drškom prema DIN1835-B.** Posebna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja.

Posebna **prevlaka TiAlN** za optimalan vijek trajanja. Primjenjiv s **emulzijomn** (udio masti najmanje 8 %).

S <B>unutarnjim dovodom rashladnog sredstva</B> za maksimalan vijek trajanja.

##### Napomena:

**Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT-** brzoizmjenjiva stezna glava **br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,8 mm

Ukupna duljina L: 70 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 4,2 mm

#### Tehnički opis

|                    |        |
|--------------------|--------|
| Ø osnovne rupe     | 4,2 mm |
| Broj steznih utora | 3      |
| Ø navoja           | 5 mm   |
| Nagib navoja       | 0,8 mm |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Broj oštrica Z             | 3   |
| Standard                   | Standard proizvođača                      |
| Ø drške D <sub>s</sub>     | 6 mm                                      |
| Ukupna duljina L           | 70 mm                                     |
| 4-kutna drška □            | 4,9 mm                                    |
| Razred tolerancije         | ISO 2X 6HX                                |
| Rezni materijal            | HSS E PM                                  |
| Dubina navoja              | 12,5 mm                                   |
| Vrsta navoja               | M   |
| Veličina navoja            | M5  |
| Prevlaka                   | TiAlN                                     |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                                |
| Norma navoja               | DIN 13                                    |
| Oblik rezanja              | C   |
| Kut spirale                | 40 stupanj                                |
| Drška                      | DIN 1835 B s h6                           |
| Unutarnje hlađenje         | da  |
| Primjena kod vrste bušenja | do 2,5×D kod prolazne rupe                |
| Smjer rezanja              | desno                                     |
| Tolerancija drške          | h6  |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu |
| Prsten u boji              | plavo                                     |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje                          |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 32 m/min       | N       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 32 m/min       | P       |

|                               |                                    |          |   |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 9 m/min  | M |
| CuZn                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | N |
| Ulje                          | prikladno                          |          |   |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |          |   |
| mokro minimalno               | prikladno                          |          |   |