



## Strojni ureznik HSS-E oblik C, vaporiziran, M: M8



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	135855 M8
GTIN	4045197649560
Razred artikla	12H

### Opis

#### Izvedba:

<B>Oblik C</B> (2 – 3 uvodna navoja).

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1,25 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe: 6,8 mm

### Tehnički opis

Nagib navoja	1,25 mm
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Ø osnovne rupe	6,8 mm
Ø navoja	8 mm
Standard	DIN 371
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Ukupna duljina L	90 mm
4-kutna drška □	6,2 mm

Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	24 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M8
Prevlaka	vaporiziran
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	11 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	4 m/min	M

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		