

**Garant**
**Strojni ureznik HSS-E oblik E, vaporiziran, M: M12**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	136050 M12
GTIN	4045197078100
Razred artikla	11H

**Opis**
**Izvedba:**

<B>Oblik E</B> (1.5 – 2 uvodna navoja).

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1,75 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 9 mm

4-kutna drška □: 7 mm

Ø osnovne rupe: 10,2 mm

**Tehnički opis**

Ø navoja	12 mm
Broj oštrica Z	3
Nagib navoja	1,75 mm
Broj steznih utora	3
Ø osnovne rupe	10,2 mm
Standard	DIN 376
Ø drške D <sub>s</sub>	9 mm
Ukupna duljina L	110 mm
4-kutna drška □	7 mm

Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	36 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M12
Prevlaka	vaporiziran
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	E
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N

Uni	prikladno
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima