

Garant
VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 16H7mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	164348 16H7
GTIN	4045197644145
Razred artikla	10N

Opis
Izvedba:

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvat specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. Nabava specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

S kratkim i ravnim žljebovima.

Upotreba:

Za HPC / HSC razvrtnje prolaznih rupa.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Tolerancija Ø bušenja: H7

Broj oštrica Z: 6

Tolerancija Ø bušenja: H7

Duljina rezne oštrice L₃: 25 mm

Duljina izboja L₁: 97 mm

Ukupna duljina L: 150 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D₃: 16 mm

Tehnički opis

Tolerancija drške	h6
Posmak f u čeliku < 60 HRC	0,15 mm/okr

Nazivni $\varnothing D_c$	16 mm
Duljina izboja L_1	97 mm
\varnothing drške D_s	16 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Duljina rezne oštrice L_s	25 mm
Broj oštrica Z	6
preporučeni \varnothing bušenja u čeliku < 60 HRC	15,9 mm
Tolerancija \varnothing bušenja	H7
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 55 HRC	prikladno	12 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	6 m/min	H
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		