

Garant**VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 19mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 164348 19 |
| GTIN | 4045197549044 |
| Razred artikla | 10N |

Opis

Nazivni Ø D_c: 19 mm

Ø-područje: 18.21 - 19.2 mm, Intervall: 0,001

Izvedba:

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvatao specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurama**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. Nabava specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

S kratkim i ravnim žljebovima.

Upotreba:

Za HPC / HSC razvrtnje prolaznih rupa.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Broj oštrica Z: 6

Ø-područje: 18,21 - 19,2 mm

Duljina rezne oštrice L_s: 25 mm

Duljina izboja L₁: 95 mm

Ukupna duljina L: 150 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D_s: 20 mm

Tehnički opis

| | |
|-------------------------------|-------|
| Duljina izboja L ₁ | 95 mm |
| Nazivni Ø D _c | 19 mm |

| | |
|--------------------------------------|---------------------------|
| Tolerancija drške | h6 |
| Posmak f u čeliku < 60 HRC | 0,16 mm/okr |
| Ø drške D _s | 20 mm |
| Ukupna duljina L | 150 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 25 mm |
| Ø-područje | 18,21 - 19,2 mm |
| Broj oštrica Z | 6 |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Strategija rezanja | HPC |
| Primjena kod vrste bušenja | kod prolazne rupe |
| Prsten u boji | crveno |
| Vrsta proizvoda | Phillips vijcani nastavak |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 12 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min | H |
| Čelik < 65 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 6 m/min | H |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |