

**Garant****VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 5H7mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164348 5H7
GTIN	4045197546203
Razred artikla	10N

**Opis****Izvedba:**

**NC izvedba** s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvat specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. Nabava specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

**Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.**

S kratkim i ravnim žljebovima.

**Upotreba:**

Za <B>HPC / HSC</B> <B>razvrtnje prolaznih rupa.</B>

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.**

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Tolerancija Ø bušenja: H7

Broj oštrica Z: 4

Tolerancija Ø bušenja: H7

Duljina rezne oštrice L<sub>3</sub>: 12 mm

Duljina izboja L<sub>1</sub>: 35 mm

Ukupna duljina L: 75 mm

Broj oštrica Z: 4

Ø drške D<sub>3</sub>: 6 mm

**Tehnički opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Posmak f u čeliku < 60 HRC	0,06 mm/okr

Tolerancija drške	h6
Duljina izboja $L_1$	35 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	75 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	12 mm
Broj oštrica Z	4
preporučeni $\varnothing$ bušenja u čeliku < 60 HRC	4,9 mm
Tolerancija $\varnothing$ bušenja	H7
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 55 HRC	prikladno	12 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	6 m/min	H
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		