

**Garant****VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164348 20
GTIN	4045197549051
Razred artikla	10N

**Opis**

Nazivni Ø D<sub>c</sub>: 20 mm

Ø-područje: 19.21 - 20.2 mm, Intervall: 0,001

**Izvedba:**

**NC izvedba** s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvatao specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. Nabava specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

**Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.**

S kratkim i ravnim žljebovima.

**Upotreba:**

Za <B>HPC / HSC<B> <B>razvrtnje prolaznih rupa.</B>

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.**

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Broj oštrica Z: 6

Ø-područje: 19,21 - 20,2 mm

Duljina rezne oštrice L<sub>s</sub>: 25 mm

Duljina izboja L<sub>1</sub>: 95 mm

Ukupna duljina L: 150 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D<sub>s</sub>: 20 mm

**Tehnički opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub>	95 mm

Posmak f u čeliku < 60 HRC	0,16 mm/okr
Tolerancija drške	h6
Ø drške D <sub>s</sub>	20 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	25 mm
Ø-područje	19,21 - 20,2 mm
Broj oštrica Z	6
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 55 HRC	prikladno	12 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	6 m/min	H
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		