

**Garant****VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 7mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164350 7
GTIN	4045197328465
Razred artikla	10N

**Opis**

Nazivni Ø D<sub>c</sub>: 7 mm

Ø-područje: 6.71 - 7.2 mm, Intervall: 0,001

**Izvedba:**

**NC izvedba** s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvatao specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. Upotreba specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

**Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.**

S kratkim oštricama i lijevom spiralom.

**Upotreba:**

Za <B>HPC / HSC<B> <B>razvrtnje prolaznih rupa.</B>

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.**

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Broj oštrica Z: 6

Ø-područje: 6,71 - 7,2 mm

Duljina rezne oštrice L<sub>s</sub>: 16 mm

Duljina izboja L<sub>1</sub>: 59 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D<sub>s</sub>: 8 mm

**Tehnički opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	7 mm
Tolerancija drške	h6

Duljina izboja $L_1$	59 mm
Posmak $f$ u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/okr
$\varnothing$ drške $D_s$	8 mm
Ukupna duljina $L$	100 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	16 mm
$\varnothing$ -područje	6,71 - 7,2 mm
Broj oštrica $Z$	6
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Phillips vijčani nastavak

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		