

Garant
VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 8,5mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 164348 8,5 |
| GTIN | 4045197366481 |
| Razred artikla | 10N |

Opis

Nazivni Ø D_c: 8.5 mm

Ø-područje: 8.21 - 8.7 mm, Intervall: 0,001

Izvedba:

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvatao specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurama**. Za vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa. Nabava specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

S kratkim i ravnim žljebovima.

Upotreba:

Za HPC / HSC razvrtnje prolaznih rupa.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Broj oštrica Z: 6

Ø-područje: 8,21 - 8,7 mm

Duljina rezne oštrice L_s: 20 mm

Duljina izboja L₁: 55 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D_s: 10 mm

Tehnički opis

| | |
|----------------------------|-------------|
| Nazivni Ø D _c | 8,5 mm |
| Posmak f u čeliku < 60 HRC | 0,12 mm/okr |

| | |
|-----------------------------|---------------------------|
| Duljina izboja L_1 | 55 mm |
| Tolerancija drške | h6 |
| \varnothing drške D_s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 100 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 20 mm |
| \varnothing -područje | 8,21 - 8,7 mm |
| Broj oštrica Z | 6 |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Strategija rezanja | HPC |
| Primjena kod vrste bušenja | kod prolazne rupe |
| Prsten u boji | crveno |
| Vrsta proizvoda | Phillips vijčani nastavak |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 12 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min | H |
| Čelik < 65 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 6 m/min | H |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |