

Garant**VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 9mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164348 9
GTIN	4045197366498
Razred artikla	10N

Opis

Nazivni Ø D_c: 9 mm

Ø-područje: 8.71 - 9.2 mm, Intervall: 0,001

Izvedba:

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvatao specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. Nabava specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

S kratkim i ravnim žljebovima.

Upotreba:

Za HPC / HSC razvrtnje prolaznih rupa.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Broj oštrica Z: 6

Ø-područje: 8,71 - 9,2 mm

Duljina rezne oštrice L_s: 20 mm

Duljina izboja L₁: 55 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D_s: 10 mm

Tehnički opis

Nazivni Ø D _c	9 mm
Duljina izboja L ₁	55 mm

Tolerancija drške	h6
Posmak f u čeliku < 60 HRC	0,12 mm/okr
Ø drške D _s	10 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Duljina rezne oštrice L _s	20 mm
Ø-područje	8,71 - 9,2 mm
Broj oštrica Z	6
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 55 HRC	prikladno	12 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	6 m/min	H
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		