

Garant**VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 8H7mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164350 8H7
GTIN	4045197465139
Razred artikla	10N

Opis**Izvedba:**

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvatač specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. Upotreba specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

S kratkim oštricama i lijevom spiralom.

Upotreba:

Za HPC / HSC razvrtnje prolaznih rupa.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Tolerancija Ø bušenja: H7

Broj oštrica Z: 6

Tolerancija Ø bušenja: H7

Duljina rezne oštrice L₃: 16 mm

Duljina izboja L₁: 60 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D₃: 8 mm

Tehnički opis

Tolerancija drške	h6
Nazivni Ø D _c	8 mm

Duljina izboja L_1	60 mm
Posmak f u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/okr
\varnothing drške D_s	8 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Duljina rezne oštrice L_s	16 mm
Broj oštrica Z	6
preporučeni \varnothing bušenja u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	7,9 mm
Tolerancija \varnothing bušenja	H7
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		