

**Garant**
**VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 8,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164350 8,5
GTIN	4045197328496
Razred artikla	10N

**Opis**

Nazivni Ø D<sub>c</sub>: 8.5 mm

Ø-područje: 8.21 - 8.7 mm, Intervall: 0,001

**Izvedba:**

**NC izvedba** s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvatao specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. Upotreba specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

**Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.**

S kratkim oštricama i lijevom spiralom.

**Upotreba:**

Za <B>HPC / HSC</B> <B>razvrtnje prolaznih rupa.</B>

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.**

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Broj oštrica Z: 6

Ø-područje: 8,21 - 8,7 mm

Duljina rezne oštrice L<sub>s</sub>: 20 mm

Duljina izboja L<sub>1</sub>: 55 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D<sub>s</sub>: 10 mm

**Tehnički opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub>	55 mm

Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/okr
Tolerancija drške	h6
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	20 mm
Ø-područje	8,21 - 8,7 mm
Broj oštrica Z	6
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		