

Garant
VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 5H7mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	164350 5H7
GTIN	4045197465122
Razred artikla	10N

Opis
Izvedba:

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvat specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost** i **sigurnost procesa**. Upotreba specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

S kratkim oštricama i lijevom spiralom.

Upotreba:

Za HPC / HSC razvrtanje prolaznih rupa.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Tolerancija Ø bušenja: H7

Broj oštrica Z: 4

Tolerancija Ø bušenja: H7

Duljina rezne oštrice L₃: 12 mm

Duljina izboja L₁: 35 mm

Ukupna duljina L: 75 mm

Broj oštrica Z: 4

Ø drške D₃: 6 mm

Tehnički opis

Tolerancija drške	h6
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,06 mm/okr

Nazivni $\varnothing D_c$	5 mm
Duljina izboja L_1	35 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	75 mm
Duljina rezne oštrice L_s	12 mm
Broj oštrica Z	4
preporučeni \varnothing bušenja u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	4,9 mm
Tolerancija \varnothing bušenja	H7
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		