

**Garant****VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 9 mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164350 9
GTIN	4045197328502
Razred artikla	10N

**Opis**

Nazivni Ø D<sub>c</sub>: 9 mm

Ø-područje: 8.71 - 9.2 mm, Intervall: 0,001

**Izvedba:**

**NC izvedba** s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvatao specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. Upotreba specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

**Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.**

S kratkim oštricama i lijevom spiralom.

**Upotreba:**

Za <B>HPC / HSC<B> <B>razvrtnje prolaznih rupa.</B>

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.**

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Broj oštrica Z: 6

Ø-područje: 8,71 - 9,2 mm

Duljina rezne oštrice L<sub>s</sub>: 20 mm

Duljina izboja L<sub>1</sub>: 55 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D<sub>s</sub>: 10 mm

**Tehnički opis**

Tolerancija drške	h6
Duljina izboja L <sub>1</sub>	55 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	9 mm
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/okr
$\varnothing$ drške $D_s$	10 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	20 mm
$\varnothing$ -područje	8,71 - 9,2 mm
Broj oštrica Z	6
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Phillips vijčani nastavak

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		