

**Garant****Strojni urezник, vaporiziran, M: M2,3****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131100 M2,3
GTIN	4045197068415
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

<B>Povećan zasjek.</B>

**Uvodni dio sa žljebovima za podmazivanje**, ali bez žljebova za odvojene čestice. **Izuzetno čvrst, optimalno vlastito vođenje** i bez naknadnog rezanja **kod povratnog hoda**.

**Vel. M2,3 i M2,6 sa starim DIN profilom.**

**Tekst oblačića:**

Utor za ulje

Vodeći navoj

Zasjek

Zasjek

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 0,4 mm

Ukupna duljina L: 45 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe: 1,9 mm

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Broj steznih utora	2
Ø osnovne rupe	1,9 mm
Ø navoja	2,3 mm

Nagib navoja	0,4 mm
Standard	DIN 371
Ø drške D <sub>s</sub>	2,8 mm
Ukupna duljina L	45 mm
4-kutna drška □	2,1 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	6,9 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M2,3
Prevlaka	vaporiziran
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	13 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		