

Garant**Sinkroni strojni urezник HSS-E-PM, DLC, M: M8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131125 M8
GTIN	4045197648495
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Čvrsta izvedba sa zasjekom i drškom prema DIN 1835-B.. Posebna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkroniziranim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkroniziranog navojnog vretena.

Posebna **prevlaka DLC sp²** najnovije generacije za dugačak vijek trajanja alata.

Za primjenu s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

Napomena:

Za primjenu na sinkronim vretenima, brzoizmjenjiva stezna glava GARANT br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA) omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,25 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D₃: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe: 6,8 mm

Tehnički opis

Ø osnovne rupe	6,8 mm
Nagib navoja	1,25 mm
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3

Ø navoja	8 mm
Standard	Standard proizvođača
Ø drške D _s	8 mm
Ukupna duljina L	90 mm
4-kutna drška □	6,2 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	20 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M8
Prevlaka	DLC
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	30 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	25 m/min	N

PMMA akril	prikladno	25 m/min	N
AFK aramid	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	25 m/min	N
Cu	prikladno	55 m/min	N
CuZn	prikladno	35 m/min	N
GFK	prikladno samo u posebnim uvjetima	6 m/min	N
CFK	prikladno samo u posebnim uvjetima	4 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		