

**Garant****Strojni urezник, vaporiziran, M: M24****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131100 M24
GTIN	4045197068545
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

<B>Povećan zasjek.</B>

**Uvodni dio sa žljebovima za podmazivanje**, ali bez žljebova za odvojene čestice. **Izuzetno čvrst, optimalno vlastito vođenje** i bez naknadnog rezanja **kod povratnog hoda**.

**Vel. M2,3 i M2,6 sa starim DIN profilom.**

**Tekst oblačića:**

Utor za ulje

Vodeći navoj

Zasjek

Zasjek

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 3 mm

Ukupna duljina L: 160 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 21 mm

**Tehnički opis**

Ø navoja	24 mm
Nagib navoja	3 mm
Broj oštrica Z	3

Broj steznih utora	3
Ø osnovne rupe	21 mm
Standard	DIN 376
Ø drške D <sub>s</sub>	18 mm
Ukupna duljina L	160 mm
4-kutna drška □	14,5 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	72 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M24
Prevlaka	vaporiziran
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	13 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	13 m/min	N

Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		