

**Garant****Tvrdometalni strojni urezник, bez prevlake, M: M8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131140 M8
GTIN	4045197068798
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %). **VHM-izvedba.****Prednost:**

&lt;B&gt;Izuzetno stabilan, optimalno vlastito vođenje.&lt;/B&gt;

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HM

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,25 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe: 6,8 mm

**Tehnički opis**

Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Nagib navoja	1,25 mm
Ø osnovne rupe	6,8 mm
Ø navoja	8 mm
Standard	DIN 371
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm

Ukupna duljina L	90 mm
4-kutna drška □	6,2 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HM
Dubina navoja	24 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M8
Prevlaka	bez prevlake
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	18 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	28 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	24 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	prikladno	10 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		