

Garant**Tvrdometalni strojni urezник, bez prevlake, M: M12****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131140 M12
GTIN	4045197068811
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %). **HM-rezna oštrica.**

Prednost:

Izuzetno stabilan, optimalno vlastito vođenje.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HM

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,75 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D_s: 9 mm

4-kutna drška □: 7 mm

Ø osnovne rupe: 10,2 mm

Tehnički opis

Broj steznih utora	4
Ø navoja	12 mm
Ø osnovne rupe	10,2 mm
Broj oštrica Z	4
Nagib navoja	1,75 mm
Standard	DIN 376
Ø drške D _s	9 mm

Ukupna duljina L	110 mm
4-kutna drška □	7 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HM
Dubina navoja	36 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M12
Prevlaka	bez prevlake
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	18 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	28 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	P

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	24 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	prikladno	10 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		