

**Garant**
**Sinkroni strojni ureznik HSS-E-PM, DLC, M: M5**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131125 M5
GTIN	4045197648471
Razred artikla	11H

**Opis**
**Izvedba:**

**Čvrsta izvedba sa zasjekom i drškom prema DIN 1835-B..** Posebna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkroniziranim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkroniziranog navojnog vretena.

Posebna **prevlaka DLC sp<sup>2</sup>** najnovije generacije za dugačak vijek trajanja alata.

Za primjenu s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

**Napomena:**

**Za primjenu na sinkronim vretenima**, brzoizmjenjiva stezna glava **GARANT br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,8 mm

Ukupna duljina L: 70 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 4,2 mm

**Tehnički opis**

Broj steznih utora	2
Ø osnovne rupe	4,2 mm
Nagib navoja	0,8 mm
Ø navoja	5 mm

Broj oštrica Z	2
Standard	Standard proizvođača
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	70 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	12,5 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M5
Prevlaka	DLC
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	30 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	25 m/min	N

PMMA akril	prikladno	25 m/min	N
AFK aramid	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	25 m/min	N
Cu	prikladno	55 m/min	N
CuZn	prikladno	35 m/min	N
GFK	prikladno samo u posebnim uvjetima	6 m/min	N
CFK	prikladno samo u posebnim uvjetima	4 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		