

Garant
VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 9,5mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	164350 9,5
GTIN	4045197328519
Razred artikla	10N

Opis

Nazivni Ø D_c: 9.5 mm

Ø-područje: 9.21 - 9.7 mm, Intervall: 0,001

Izvedba:

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvatao specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa**. Upotreba specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

S kratkim oštricama i lijevom spiralom.

Upotreba:

Za HPC / HSC razvrtnje prolaznih rupa.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Broj oštrica Z: 6

Ø-područje: 9,21 - 9,7 mm

Duljina rezne oštrice L_s: 20 mm

Duljina izboja L₁: 76 mm

Ukupna duljina L: 120 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D_s: 10 mm

Tehnički opis

Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,15 mm/okr
Nazivni Ø D _c	9,5 mm

Duljina izboja L ₁	76 mm
Tolerancija drške	h6
Ø drške D _s	10 mm
Ukupna duljina L	120 mm
Duljina rezne oštrice L _s	20 mm
Ø-područje	9,21 - 9,7 mm
Broj oštrica Z	6
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		