



## Razvrtač VHM HPC prolazna rupa, TiAlN, Nazivni Ø: 12H7 mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	164352 12H7
GTIN	4045197675415
Razred artikla	10N

### Opis

#### Izvedba:

**NC izvedba** s ravnom Ø drškom za standardizirani prihvatao specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost** i **sigurnost procesa**. Nabava specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

#### Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

<B>Razvrtači završno brušeni za dosjed prema vašim zahtjevima.

S kratkim žljebovima i lijevom spiralom.

#### Upotreba:

Za <B>HPC / HSC<B> <B>razvrtnje prolaznih rupa.</B>

Rezni materijal: VHM

Standard: Standard proizvođača

Unutarnje hlađenje: da, s 25 bara

Drška: DIN 6535 HA s h6

Strategija rezanja: HPC

Primjena kod vrste provrta: kod prolazne rupe

Tolerancija: H7

Broj oštrica Z: 6

Tolerancija: H7

Duljina izboja  $L_A$ : 71 mm

Ukupna duljina  $L_{ukupno}$ : 120 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške: 12 mm

Pomak f u titanu > 850 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/okr

### Tehnički opis

Tolerancija drške	h6
-------------------	----

Pomak f u titanu > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/okr
Nazivni Ø	12 mm
Duljina izboja L <sub>A</sub>	71 mm
Ø drške	12 mm
Ukupna duljina L <sub>ukupno</sub>	120 mm
Duljina noža L <sub>s</sub>	20 mm
Broj oštrica Z	6
preporučeni Ø bušenja u titanu > 850 N/mm <sup>2</sup>	11,8 mm
Tolerancija	H7
Donje dimenzije	0,008 mm
Gornje dimenzije	0,015 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste provrta	kod prolazne rupe
Obruč u boji	ružičasto