

**Garant**
**VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 15H7mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164350 15H7
GTIN	4045197465153
Razred artikla	10N

**Opis**
**Izvedba:**

**NC izvedba** s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvat specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost** i **sigurnost procesa**. Upotreba specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

**Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.**

S kratkim oštricama i lijevom spiralom.

**Upotreba:**

Za <B>HPC / HSC<B> <B>razvrtanje prolaznih rupa.</B>

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.**

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Tolerancija Ø bušenja: H7

Broj oštrica Z: 6

Tolerancija Ø bušenja: H7

Duljina rezne oštrice L<sub>3</sub>: 22 mm

Duljina izboja L<sub>1</sub>: 77 mm

Ukupna duljina L: 130 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D<sub>3</sub>: 16 mm

**Tehnički opis**

Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/okr
Tolerancija drške	h6

Duljina izboja $L_1$	77 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	15 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	16 mm
Ukupna duljina L	130 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	22 mm
Broj oštrica Z	6
preporučeni $\varnothing$ bušenja u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	14,8 mm
Tolerancija $\varnothing$ bušenja	H7
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		