



Razvrtač VHM HPC prolazna rupa, TiAlN, Nazivni Ø: 5H7 mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	164352 5H7
GTIN	4045197674272
Razred artikla	10N

Opis

Izvedba:

NC izvedba s ravnom Ø drškom za standardizirani prihvatač specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost** i **sigurnost procesa**.

Nabava specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.

Razvrtači završno brušeni za dosjed prema vašim zahtjevima.

S kratkim žljebovima i lijevom spiralom.

Upotreba:

Za HPC / HSC razvrtnje prolaznih rupa.

Rezni materijal: VHM

Standard: Standard proizvođača

Unutarnje hlađenje: da, s 25 bara

Drška: DIN 6535 HA s h6

Strategija rezanja: HPC

Primjena kod vrste provrta: kod prolazne rupe

Tolerancija: H7

Broj oštrica Z: 4

Tolerancija: H7

Duljina izboja L_A : 35 mm

Ukupna duljina L_{ukupno} : 75 mm

Broj oštrica Z: 4

Ø drške: 6 mm

Pomak f u titanu > 850 N/mm²: 0,05 mm/okr

Tehnički opis

Pomak f u titanu > 850 N/mm ²	0,05 mm/okr
--	-------------

Duljina izboja L_A	35 mm
Tolerancija drške	h6
Nazivni \emptyset	5 mm
\emptyset drške	6 mm
Ukupna duljina L_{ukupno}	75 mm
Duljina noža L_s	12 mm
Broj oštrica Z	4
preporučeni \emptyset bušenja u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	4,9 mm
Tolerancija	H7
Gornje dimenzije	0,01 mm
Donje dimenzije	0,005 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste provrta	kod prolazne rupe
Obruč u boji	ružičasto