

**Garant****VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 16H7mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164350 16H7
GTIN	4045197644510
Razred artikla	10N

**Opis****Izvedba:**

**NC izvedba** s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvat specijalno u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**. Za **vrhunsku koncentričnost** i **sigurnost procesa**. Upotreba specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za **HPC nastavak** za smanjenje troškova izrade.

**Razvrtači završno brušeni za dosjed prema Vašim potrebama.**

S kratkim oštricama i lijevom spiralom.

**Upotreba:**

Za <B>HPC / HSC</B> <B>razvrtnje prolaznih rupa.</B>

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.**

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Tolerancija Ø bušenja: H7

Broj oštrica Z: 6

Tolerancija Ø bušenja: H7

Duljina rezne oštrice L<sub>3</sub>: 25 mm

Duljina izboja L<sub>1</sub>: 97 mm

Ukupna duljina L: 150 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D<sub>3</sub>: 16 mm

**Tehnički opis**

Duljina izboja L <sub>1</sub>	97 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	16 mm

Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/okr
Tolerancija drške	h6
Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	25 mm
Broj oštrica Z	6
preporučeni Ø bušenja u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	15,8 mm
Tolerancija Ø bušenja	H7
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		