

Garant**Precizni upuštač 90°, bez prevlake, Vanjski-Ø Dc: 19mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 150150 19 |
| GTIN | 4045197085542 |
| Razred artikla | 11M |

Opis**Izvedba:**

Svi upuštači s 3 oštrice, radijalno brušeni.

Žlijebovi brušeni iz punog komada.

Precizni upuštač, koji se proizvodi s uskim tolerancijama izrade boljima nego prema DIN 335-C.

Upotreba:

Precizni upuštač za izradu upuštenja bez vibriranja alata.

Tehnički opis

| | |
|--|--------------|
| Najmanji Ø upuštanja | 3,5 mm |
| Tolerancija drške | h9 |
| Vanjski Ø | 19 mm |
| za vijke s upuštenom glavom ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M10 |
| Posmak f u čeliku < 500 N/mm ² | 0,14 mm/okr |
| Ø drške D _s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 63 mm |
| Broj oštrica Z | 3 |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Vrh kuta upuštača | 90 stupanj |
| Rezni materijal | HSS |

| | |
|--------------------|--|
| Standard | DIN 335 C |
| Drška | Cilindrična drška |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Stupnjevito i upušteno konično glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 70 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 33 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 28 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 27 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 27 m/min | P |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |