

## Garant

### Precizni upuštač s nejednolikom raspodjelom i 3 stezne površine 90°, TiAlN, Vanjski-Ø Dc: 10,4mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	150132 10,4
GTIN	4045197700766
Razred artikla	11M

#### Opis

##### Izvedba:

**Svi upuštači s 3 rezne oštrice. Posebna geometrija s posebno nejednolikom raspodjelom** te prilagođenom pripremom oštrica. Radijalno brušeno. Žljebovi brušeni iz punog komada. Novorazvijena, **posebna TiAlN prevlaka** za dug vijek trajanja.

Precizni upuštač, koji se proizvodi s uskim tolerancijama izrade boljima nego prema DIN 335-C. Drška s **3 dodatne stezne plohe** za upotrebu s glavom s 3 čeljusti.

##### Prednost:

Iznimno miran rad tijekom čitavog postupka upuštanja. Hod bez vibriranja za savršene rezultate **uz optimalan vijek alata.**

##### Upotreba:

Precizni konusni upuštač za izradu **preciznih, okruglih provrta od 90°.**

#### Tehnički opis

Vanjski Ø	10,4 mm
Tolerancija drške	h9
za vijke s upuštenom glavom DIN 7991	M5
Posmak f u čeliku < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/okr
Najmanji Ø upuštanja	2,5 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm

Ukupna duljina L	50 mm
Broj oštrica Z	3
Prevlaka	TiAlN
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Rezni materijal	HSS
Podjela reza konusnog glodala	Nejednak
Standard	DIN 335 C
Drška	Drška s tri površine za zatezanje
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Stupnjevito i upušteno konično glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	75 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	75 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	50 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	S
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		