

**Garant**
**Strojni ureznik Oblik C DIN 371/376, TiN, M: M20**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131250 M20
GTIN	4045197069306
Razred artikla	11H

**Opis**
**Izvedba:**
**S oblogom TiN za:**

- povećanu otpornost na trošenje.
- Manja sklonost materijala varenju.
- **Moguće su veće brzine rezanja.**

 Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

**Sa zasjekom.**

 (Oblik C) 2–3 uvodna navoja – **bez zasjeka**. Prikladan i za osnovne rupe. **ISO 2 6H**
**HSS-E**
**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	4
Ø osnovne rupe	17,5 mm
Broj steznih utora	4
Nagib navoja	2,5 mm
Ø navoja	20 mm
Standard	DIN 376
Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Ukupna duljina L	140 mm
4-kutna drška □	12 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H

Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	60 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M20
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za uobičajenu obradu
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	19 m/min	P
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		