

**Garant****Strojni ureznik Oblik B DIN 376, bez prevlake, M: M18****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 131200 M18    |
| GTIN           | 4045197069146 |
| Razred artikla | 11H           |

**Opis****Izvedba:****Sa zasjekom.**

**Sve veličine:** drška prema DIN 376 (= sužen Ø drške); zbog čega je prikladan za veće dubine primjene.

Vel. M2; M2,5; M3 – **Bez četverokuta. ISO 2 6H**

**HSS-E****Tehnički opis**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Ø osnovne rupe         | 15,5 mm  |
| Broj steznih utora     | 3        |
| Broj oštrica Z         | 3        |
| Ø navoja               | 18 mm    |
| Nagib navoja           | 2,5 mm   |
| Standard               | DIN 376  |
| Ø drške D <sub>s</sub> | 14 mm    |
| Ukupna duljina L       | 125 mm   |
| 4-kutna drška □        | 11 mm    |
| Razred tolerancije     | ISO 2 6H |
| Rezni materijal        | HSS E    |
| Dubina navoja          | 54 mm    |

|                            |                                       |
|----------------------------|---------------------------------------|
| Vrsta navoja               | M                                     |
| Veličina navoja            | M18                                   |
| Prevlaka                   | bez prevlake                          |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                            |
| Norma navoja               | DIN 13                                |
| Oblik rezanja              | B                                     |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9                |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                    |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3xD kod prolazne rupe              |
| Smjer rezanja              | desno                                 |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za uobičajenu obradu |
| Prsten u boji              | nema                                  |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje                      |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 13 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 15 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 15 m/min       | P       |
| Ulje                          | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno              | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |