

**Garant**
**Strojni ureznik HSSE-PM Oblik CS, bez prevlake, M: M8**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131290 M8
GTIN	4045197069528
Razred artikla	11H

**Opis**
**Izvedba:**
**Sa zasjekom.**

(Oblik CS) 2–3 – brzine rezanja – &lt;B&gt;sa zasjekom.&lt;/B&gt;

**Prednost:**

Veća otpornost na trošenje.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1,25 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

 Ø drške D<sub>s</sub>: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe: 6,8 mm

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	3
Nagib navoja	1,25 mm
Broj steznih utora	3
Ø navoja	8 mm
Ø osnovne rupe	6,8 mm
Standard	DIN 371
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm

Ukupna duljina L	90 mm
4-kutna drška □	6,2 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	24 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M8
Prevlaka	bez prevlake
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	CS
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za uobičajenu obradu
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	9 m/min	P
Ulje	prikladno		

mekro maksimalno

prikladno samo u  
posebnim uvjetima