

**Garant****Strojni ureznik Oblik C DIN 371/376, TiN, M: M10****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131250 M10
GTIN	4045197069276
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:****S oblogom TiN za:**

- **povećanu otpornost na trošenje.**
- **Manja sklonost materijala varenju.**
- **Moguće su veće brzine rezanja.**

Primjenjiv s **emulzijomn** (udio masti najmanje 8 %).

**Sa zasjekom.**

(Oblik C) 2–3 uvodna navoja – **bez zasjeka**. Prikladan i za osnovne rupe. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Tehnički opis**

Ø osnovne rupe	8,5 mm
Ø navoja	10 mm
Broj steznih utora	4
Broj oštrica Z	4
Nagib navoja	1,5 mm
Standard	DIN 371
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Ukupna duljina L	100 mm
4-kutna drška □	8 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H

Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	30 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M10
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za uobičajenu obradu
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	19 m/min	P
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		