

Garant**VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164362 16
GTIN	4045197445872
Razred artikla	10N

Opis**Izvedba:**

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvat specijalno u hidrauličnim držačima ili vrlo preciznim držačima sa čahurom. Za vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa Nabava specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za HPC primjenu za smanjenje troškova izrade.

Tolerancije proizvođača za razvrtače:

u cijelim brojevima i Ø 0,5: H7 prema DIN 1420

1/100-dimenzije Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

S kratkim žlijebovima i lijevom spiralom.

Upotreba:

Za HPC / HSC razvrtanje prolaznih rupa.

Napomena:**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!****Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.**

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Tolerancija Ø bušenja: H7

Broj oštrica Z: 6

Tolerancija Ø bušenja: H7

Duljina rezne oštrice L₃: 25 mm

Duljina izboja L₁: 97 mm

Ukupna duljina L: 150 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D₃: 16 mm

Tehnički opis

Tolerancija drške	h6
Duljina izboja L ₁	97 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ²	0,8 mm/okr
Nazivni Ø D _c	16 mm
Ø drške D _s	16 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Duljina rezne oštrice L _s	25 mm
Broj oštrica Z	6
preporučeni Ø bušenja u čeliku < 1100 N/mm ²	15,8 mm
Tolerancija Ø bušenja	H7
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
GG	prikladno	80 m/min	K
GGG	prikladno	60 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno

prikladno