

Garant**VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 4,98mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 164362 4,98 |
| GTIN | 4045197363107 |
| Razred artikla | 10N |

Opis**Izvedba:**

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvat specijalno u hidrauličnim držačima ili vrlo preciznim držačima sa čahurom. Za vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa Nabava specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za HPC primjenu za smanjenje troškova izrade.

Tolerancije proizvođača za razvrtače:

u cijelim brojevima i Ø 0,5: H7 prema DIN 1420
1/100-dimenzije Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0
S kratkim žlijebovima i lijevom spiralom.

Upotreba:

Za HPC / HSC razvrtanje prolaznih rupa.

Napomena:**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!****Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.**

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Tolerancija Ø bušenja: 0 / 0,004

Broj oštrica Z: 4

Tolerancija Ø bušenja: 0 / 0,004

Duljina rezne oštrice L₃: 12 mm

Duljina izboja L₁: 35 mm

Ukupna duljina L: 75 mm

Broj oštrica Z: 4

Ø drške D₃: 6 mm

Tehnički opis

| | |
|--|---------------------------|
| Tolerancija drške | h6 |
| Duljina izboja L_1 | 35 mm |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 4,98 mm |
| Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,4 mm/okr |
| \varnothing drške D_s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 75 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 12 mm |
| Broj oštrica Z | 4 |
| preporučeni \varnothing bušenja u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 4,9 mm |
| Tolerancija \varnothing bušenja | 0 / 0,004 |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Unutarnje hlađenje | da |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Strategija rezanja | HPC |
| Primjena kod vrste bušenja | kod prolazne rupe |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Phillips vijcani nastavak |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 150 m/min | P |
| Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 120 m/min | P |
| GG | prikladno | 80 m/min | K |
| GGG | prikladno | 60 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

mokro minimalno

prikladno