

**Garant****VHM razvrtač HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 4,99mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164362 4,99
GTIN	4045197363114
Razred artikla	10N

**Opis****Izvedba:**

<B>NC izvedba</B> s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvat specijalno u <B>hidrauličnim držačima</B> ili <B>vrlo preciznim držačima sa čahurom.</B> Za <B>vrhunsku koncentričnost</B> i sigurnost procesa Nabava specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za <B>HPC primjenu</B> za smanjenje troškova izrade.

**Tolerancije proizvođača za razvrtače:**

u cijelim brojevima i Ø 0,5: H7 prema DIN 1420  
1/100-dimenzije Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0  
S kratkim žlijebovima i lijevom spiralom.

**Upotreba:**

Za <B>HPC / HSC</B> <B>razvrtanje prolaznih rupa.</B>

**Napomena:****DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!****Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164420.**

Primjena kod vrste bušenja: kod prolazne rupe

Tolerancija Ø bušenja: 0 / 0,004

Broj oštrica Z: 4

Tolerancija Ø bušenja: 0 / 0,004

Duljina rezne oštrice L<sub>3</sub>: 12 mm

Duljina izboja L<sub>1</sub>: 35 mm

Ukupna duljina L: 75 mm

Broj oštrica Z: 4

Ø drške D<sub>3</sub>: 6 mm

**Tehnički opis**

Tolerancija drške	h6
Nazivni $\varnothing D_c$	4,99 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm/okr
Duljina izboja L <sub>1</sub>	35 mm
$\varnothing$ drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	75 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	12 mm
Broj oštrica Z	4
preporučeni $\varnothing$ bušenja u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	4,9 mm
Tolerancija $\varnothing$ bušenja	0 / 0,004
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Unutarnje hlađenje	da
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
GG	prikladno	80 m/min	K
GGG	prikladno	60 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno

prikladno