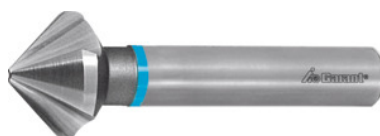


**Garant**
**Precizni upuštač 90°, bez prevlake, Vanjski-Ø Dc: 4,3mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	150378 4,3
GTIN	4045197086259
Razred artikla	11M

**Opis**
**Izvedba:**
**Svi upuštači s 3 oštrice**, radialno brušeni.

Žlijebovi brušeni iz punog komada.

Precizni upuštač, koji se proizvodi s uskim tolerancijama izrade boljima nego prema DIN 335-C.

**Tehnički opis**

Tolerancija drške	h9
Najmanji Ø upuštanja	1,3 mm
Vanjski Ø	4,3 mm
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/okr
Ø prethodnog bušenja	1,3 mm
za vijke s upuštenom glavom ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Ø drške D <sub>s</sub>	4 mm
Ukupna duljina L	40 mm
Broj oštrica Z	3
Prevlaka	bez prevlake
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Rezni materijal	HSS E

Standard	DIN 335 C
Drška	Cilindrična drška
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Stupnjevito i upušteno konično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	33 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	7 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	N
mokro minimalno	prikladno		

suho

prikladno samo u  
posebnim uvjetima