

**Garant**
**Strojni ureznik vrlo dugačak HSS-E-PM, vaporiziran, M: M4**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131765 M4
GTIN	4045197532008
Razred artikla	11H

**Opis**
**Izvedba:**
**Sa zasijecanjem.**
**Vodeći dio s podmazanim utorima**, ali bez spiralnih užljebljenja.

**S vrlo dugačkom drškom.**
**Sve veličine:** Drška **prema DIN 376 (= suženi Ø drške)**; na taj je način izvanredno prikladan kao **univerzalni ureznik** za primjenu kod velikih dubina.

**Prednost:**

Naročito prikladno za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Tvornička norma

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 0,7 mm

Ukupna duljina L: 112 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe: 3,3 mm

**Tehnički opis**

Ø osnovne rupe	3,3 mm
Broj oštrica Z	3
Nagib navoja	0,7 mm
Ø navoja	4 mm
Broj steznih utora	3

Standard	Tvornička norma
Ø drške D <sub>s</sub>	2,8 mm
Ukupna duljina L	112 mm
4-kutna drška □	2,1 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	12 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M4
Prevlaka	vaporiziran
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	24 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	21 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	21 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	21 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	9 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		