

Garant**Strojni ureznik vrlo dugačak HSS-E-PM, vaporiziran, M: M6****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131765 M6
GTIN	4045197532022
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****Sa zasijecanjem.****Vodeći dio s podmazanim utorima**, ali bez spiralnih užljebljenja.**S vrlo dugačkom drškom.****Sve veličine:** Drška **prema DIN 376 (= suženi Ø drške)**; na taj je način izvanredno prikladan kao **univerzalni ureznik** za primjenu kod velikih dubina.**Prednost:**

Naročito prikladno za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Tvornička norma

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Ø drške D_s: 4,5 mm

4-kutna drška □: 3,4 mm

Ø osnovne rupe: 5 mm

Tehnički opis

Ø navoja	6 mm
Broj oštrica Z	3
Broj steznih utora	3
Nagib navoja	1 mm
Ø osnovne rupe	5 mm

Standard	Tvornička norma
Ø drške D _s	4,5 mm
Ukupna duljina L	125 mm
4-kutna drška □	3,4 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	18 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M6
Prevlaka	vaporiziran
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	24 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	21 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	21 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	21 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	9 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		