

**Garant****Strojni ureznik, bez prevlake, UNC: 5/16-18****Podaci za narudžbu**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe  | 137860 5/16-18 |
| GTIN           | 4045197080202  |
| Razred artikla | 11H            |

**Opis****Izvedba:****Stabilna izvedba, s desnom spiralom. HSS-E****Upotreba:**

&lt;B&gt;Za grubi navoj UNC&lt;/B&gt; ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 18

Ø navoja: 7,94 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe: 6,6 mm

**Tehnički opis**

|                    |          |
|--------------------|----------|
| Ø osnovne rupe     | 6,6 mm   |
| Nagib navoja       | 1,411 mm |
| Broj steznih utora | 3        |
| Broj oštrica Z     | 3        |
| Navoji po colu     | 18       |
| Ø navoja           | 7,94 mm  |
| Standard           | DIN 371  |
| Rezni materijal    | HSS E    |

|                            |                                       |
|----------------------------|---------------------------------------|
| Ø drške D <sub>s</sub>     | 8 mm                                  |
| Ukupna duljina L           | 90 mm                                 |
| 4-kutna drška □            | 6,2 mm                                |
| Dubina navoja              | 15,88 mm                              |
| Vrsta navoja               | UNC                                   |
| Veličina navoja            | 5/16-18 UNC                           |
| Prevlaka                   | bez prevlake                          |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                            |
| Razred tolerancije         | 2B                                    |
| Oblik rezanja              | C                                     |
| Kut spirale                | 20 stupanj                            |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9                |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                    |
| Primjena kod vrste bušenja | do 2xD kod osnovne rupe               |
| Smjer rezanja              | desno                                 |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za uobičajenu obradu |
| Prsten u boji              | nema                                  |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje                      |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 13 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 15 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 15 m/min       | P       |
| Ulje                          | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno              | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |

